



Модуль нормальный	m	32DP (0.79375mm)
Количество зубьев	z	73
Угол профиля эвольвенты в нормальной плоскости	$\alpha$	20°
Угол наклона зуба на делительной окружности	$\beta$	38,242° (38°14'33'')
Направление наклона		правое
Делительный диаметр	Dд	73,776мм
Высота зуба	h	1,8 <sup>+0.1</sup>
Число зубьев в длине общей нормали		17
Длина общей нормали		40,268
Степень точности по ГОСТ 1643-72		6-х
Коэффициент смещения (в долях модуля)		0
Исходный контур		ГОСТ 13755-81

1. Цементация (азотирование, нитроцементация)  $h0.8...1.2\text{мм}$ , 57...61 HRC
2. H14;h14;±IT14/2
3. Острые кромки скруглить R0,1 max.
4. \* - размеры для справок
5. Неуказанные фаски 0,5X45
6. Обработку зубьев производить на оправке (возможно составной) (биение относительно базы в соответствии с чертежом) обкаткой червячной фрезой. При этом торец шестерни также должен быть с биением по чертежу относительно центрального отверстия. Фреза должна быть изготовлена по ГОСТу (впадина на шестерне должна быть по диаметру)

Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

<b>EA-01</b>			
<b>Шестерня печатная</b>	Лит.	Масса	Масштаб
			1:1
20X (18ХГТ, 12ХНЗА, 38Х2Ю)		Лист 1	Листов 1