



10/ (✓)		
Модуль нормальный	m	32DP (0.79375mm)
Количество зубьев	z	73
Угол профиля эвольвенты в нормальной плоскости	α	20°
Угол наклона зуба на делительной окружности	β	38,242° (38°14'33'')
Направление наклона		правое
Делительный диаметр	Dд	73,776мм
Высота зуба	h	1,8 ^{+0.1}
Число зубьев в длине общей нормали		17
Длина общей нормали		40,268
Степень точности по ГОСТ 1643-72		6-х
Коэффициент смещения (в долях модуля)		0
Исходный контур		ГОСТ 13755-81

Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

1. Цементация (азотирование, нитроцементация) h0.8...1.2мм, 57...61 HRC
2. H14;h14;±IT14/2
3. Острые кромки скруглить R0,1 max.
4. * - размеры для справок
5. Неуказанные фаски 0,5X45
6. Обработку зубьев производить на оправке (возможно составной) (биение относительно центральных отверстий (Б,В) в соответствии с чертежом) обкаткой червячной фрезой. При этом торец шестерни также должен быть с биением по чертежу относительно центрального отверстия. Фреза должна быть изготовлена по ГОСТу (впадина на шестерне должна быть по диаметру)

					EA-02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня 2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 1	
Н. контр.					20X (18ХГТ, 12ХНЗА, 38Х2Ю)			
Утв.								